



TENCATE
Polyfelt

PRZEGLĄD PRODUKTÓW
Geosyntetyki

Protective & Outdoor Fabrics
Aerospace Composites
Armour Composites

Geosynthetics
Industrial Fabrics
Grass



TENCATE
materials that make a difference

SEPARACJA, FILTRACJA, OCHRONA

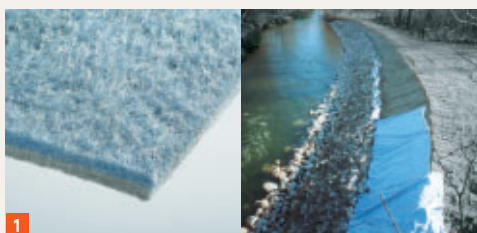
TS / F / P / Geolon PE



TS są to mechanicznie wzmacniane geowłókniny z włókien ciągłych, ze 100% polipropylenu stabilizowanego przeciw promieniowaniu UV.

Zalety: Mechaniczne właściwości TS gwarantują doskonałą odporność na uszkodzenia podczas wbudowywania, wysmienite wartości hydrauliczne i znakomitą trwałość.

Zastosowanie: TS stosowany jest przede wszystkim jako warstwa separacyjna przy stabilizacji gruntów w budownictwie drogowym i kolejowym, jak również w różnego rodzaju systemach drenażowych.



F są to geokompozyty składające się z dwóch mechanicznie wzmacnianych warstw geowłókniny z włókien ciągłych, ze 100% polipropylenu.

Zalety: Jedna warstwa włókien służy jako filtr, druga jako ochrona przeciwko mechanicznym uszkodzeniom filtra. Optymalne wielkości otworów gwarantują doskonale długookresowe właściwości filtracyjne. F jest szczególnie przydatny tam, gdzie z powodu krytycznych warunków gruntowych od geosyntetyków wymagane są wyjątkowe właściwości filtracyjne lub gdzie przewidziane są wysokie naprężenia mechaniczne.

Zastosowanie: F stosowany jest do zabezpieczania brzegów rzek, ochrony wybrzeży, odzyskiwania łądu, jak również przy budowie wałów i zbiorników wodnych.



P są to geowłókniny ochronne z mechanicznie wzmacnianych włókien ciągłych, ze 100% polipropylenu stabilizowanego przeciw promieniowaniu UV.

Zalety: P, obok skutecznego działania ochronnego, zapewnia wysmienitą chemiczną i biologiczną wytrzymałość. P posiada dobre właściwości drenażowe oraz jest łatwy w układaniu.

Zastosowanie: P zapewnia długookresową ochronę geomembran przy budowie składowisk odpadów, tuneli i zbiorników wodnych.



Geolon PE są to geotkaniny z polietylenu stabilizowanego przeciw promieniowaniu UV.

Zalety: Geolon PE został specjalnie zaprojektowany do celów filtracyjnych, gdzie wymagana jest wieloletnia, wysoka wodoprzepuszczalność. Geolon PE może zostać dostarczony w formie prefabrykowanych paneli o wymiarach dostosowanych do potrzeb projektu.

Zastosowanie: Drenaż, ochrona brzegów rzek, brzegów morskich i dna morskiego, jak również jako stabilizacja podłoża falochronów i wałów ochronnych.

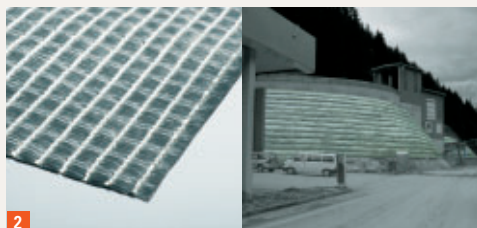
 **TENCATE**
Polyfelt

PRZEGLĄD PRODUKTÓW

Geosyntetyki

KONSTRUKCJE Z GRUNTÓW ZBROJONYCH

Rock PEC / Geolon PP / Geolon PET / TenCate Miragrid GX

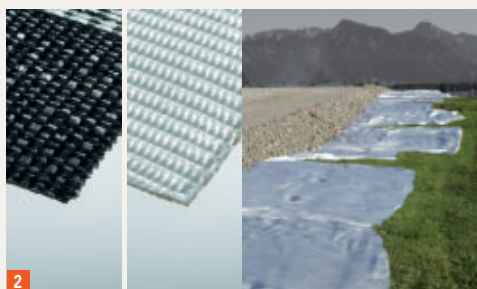


2

Rock PEC są to geokompozyty składające się z igłowanej, polipropylenowej geowłókniny z włókien ciągłych wzmocnionej włóknami poliestrowymi o wysokiej wytrzymałości.

Zalety: Rock PEC charakteryzuje się wysoką wytrzymałością i wysmienitą zdolnością odprowadzania wody w swej płaszczyźnie. Stosowany jest przede wszystkim do zbrojenia gruntów spoistych, gdzie jego właściwości drenażowe wspomagają wzrost wytrzymałości na ścinanie. Dzięki połączeniu geowłókniny z włóknami poliestrowymi o wysokiej wytrzymałości zagwarantowana zostaje wysoka odporność na uszkodzenia. Funkcja separacyjna Rock PEC umożliwiła skuteczne stosowanie geokompozytów pomiędzy gruntem grubo- i drobnoziarnistym.

Zastosowanie: Rock PEC stosowany jest do zbrojenia gruntów, jak również stabilizacji podłoża.



2

Geolon PP i PET są to geotkaniny z włókien poliestrowych (PET) lub polipropylenowych (PP). Geolon PP przeznaczony dla budownictwa wodnego posiada specjalne pętle służące do mocowania faszyny.

Zalety: Geolon PET charakteryzuje się doskonałymi właściwościami pełzania i tarcia. Wysoki moduł tych produktów ogranicza deformację konstrukcji w długim okresie czasu. Geolon PP posiada wysoką wytrzymałość na rozciąganie, bardzo małe wydłużenie i wysmienitą odporność chemiczną. Geolon PP może zostać dostarczony w formie prefabrykowanych paneli o wymiarach dostosowanych do potrzeb projektu.

Zastosowanie: Nasypy na słabym podłożu lub nad zapadliskami, nasypy posadowione na palach (Geolon PET), stabilizacja podłoża falochronów, nasypów drogowych i kolejowych (Geolon PP).



2

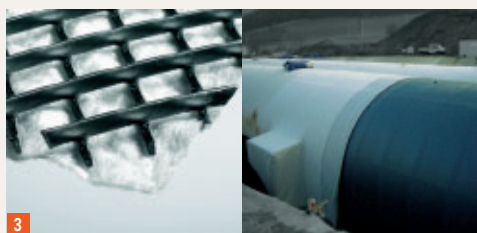
TenCate Miragrid GX są to geosiatki z wysokowytrzymałych włókien poliestrowych powlekanych polimerową powłoką ochronną.

Zalety: Miragrid GX charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na rozciąganie przy małym pełzaniu, jak również szczególnie dobrymi wartościami tarcia w stosunku do gruboziarnistego podłoża i jest stosowany przede wszystkim jako zbrojenie gruntów niespoistych, gruboziarnistych.

Zastosowanie: Miragrid GX wykorzystywany jest do stabilizacji gruntów w budownictwie drogowym i kolejowym, do zabezpieczania skarp składowisk odpadów, jak również do budowy murów oporowych w połączeniu z prefabrykowanymi elementami betonowymi.

DRENAŻ

DC / Megadrain



3

DC są to geokompozyty składające się z geosiatki DC oraz geowłókniny filtracyjnej (TS) po jednej lub po obu stronach.

Zalety: DC odznaczają się małą ścisłością i dlatego stosowane są w przypadkach, gdzie przy dużym obciążeniu musi zostać zapewnione skuteczne odwodnienie.

Zastosowanie: DC stosowane są jako elementy drenażowe przy budowie składowisk odpadów, murów oporowych, piwnic, tuneli i innych budowli podziemnych.



3

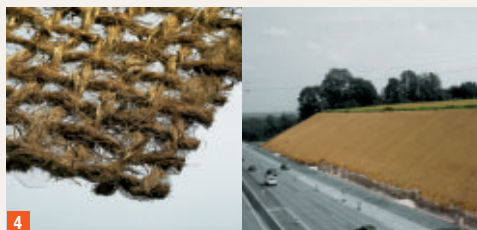
Megadrain są to geokompozyty drenażowe składające się z trójwymiarowej geomaty z pojedynczych włókien polipropylenowych oraz geowłókniny filtracyjnej (TS) po jednej lub po obu stronach.

Zalety: Prześtronna struktura Megadrain zapewnia szczególnie duże możliwości odprowadzania wody przy małym obciążeniu. Megadrain stosowany jest wszędzie tam, gdzie istnieje konieczność zapewnienia dużego przepływu lub w przypadkach małego spadku hydraulicznego.

Zastosowanie: Megadrain stosowany jest głównie jako element poziomego drenażu w przypadkach występowania małego obciążenia, np.: powierzchnie dachów, boiska sportowe, tarasy, przykrycia składowisk odpadów.

OCHRONA PRZECIWEROZYJNA

Envirofelt CO / Polymat



4

Envirofelt CO są to ulegające biodegradacji maty przeciwerozyjne ze 100% włókien kokosowych.

Zalety: Envirofelt CO wspomaga okres wzrostu roślin na skarpach poprzez zabezpieczenie zboczy przed erozją i stwarza dla roślin optymalny mikroklimat. Pięcioletni okres trwałości gwarantuje optymalny czas dla odpowiedniego uкорzenia się roślin. Envirofelt CO wspiera naturalną wegetację roślin, która w konsekwencji stanowi stałą ochronę przeciwerozyjną.

Zastosowanie: Envirofelt CO stosowany jest w budownictwie ziemnym do ochrony skarp przed erozją powierzchniową gruntu.



4

Polymat maty przeciwerozyjne są to trójwymiarowe geomaty z pojedynczych włókien polipropylenowych z geosiatką jako zbrojenie lub bez geosiatki.

Zalety: Szczególna przestrzenna struktura zbroi grunt w jego przypowierzchniowej 1-2 cm warstwie. Polymat stanowi ochronę wszelkiego rodzaju skarp przed erozją powierzchniową gruntu poprzez stałe podtrzymywanie humusu i roślinności.

Zastosowanie: Polymat stosowany jest zwłaszcza w przypadku stromych skarp w budownictwie drogowym, kolejowym i budowie składowisk odpadów.

NAPRAWA NAWIERZCHNI BITUMICZNYCH

PGM / PGM-G



5

PGM jest to geowłóknina do nawierzchni bitumicznych, składająca się z polipropylenowych włókien ciągłych łączonych ze sobą poprzez igłowanie.

Zalety: Stosowanie PGM jest bardziej efektywną metodą napraw nawierzchni drogowych niż metody tradycyjne. PGM opóźnia powstawanie spękań odbitych w naprawionej nawierzchni, jednocześnie pełni funkcję uszczelniającą, redukuje naprężenia oraz zapewnia dobre połączenie sąsiadujących warstw.

Zastosowanie: PGM najczęściej stosowany jest do napraw nawierzchni drogowych przy utrwaleniu powierzchniowym, przy cienkich warstwach nawierzchniowych oraz do nawierzchni drogowych o małym natężeniu ruchu.



5

PGM-G są to geokompozyty wzmocnione włóknem szklanym.

Zalety: PGM-G nadaje się znakomicie do efektywnych napraw wszystkich spękanych nawierzchni na stabilnym podłożu. Właściwości PGM – uszczelniające i zapewniające dobre połączenie sąsiadujących warstw - wraz z kombinacją włókien szklanych prowadzą do wyraźnej redukcji spękań.

Zastosowanie: PGM-G stosowany jest tam, gdzie występują duże poziome naprężenia, głównie przy poszerzaniu pasa ruchu, naprawie nawierzchni z płyt betonowych, pasach startowych lotnisk, drogach górskich.

JAKOŚĆ & SERWIS

1 SEPARACJA, FILTRACJA, OCHRONA

TS / F / P / Geolon PE

2 KONSTRUKCJE Z GRUNTÓW ZBROJONYCH

Rock PEC / Geolon PP / Geolon PET / TenCate Miragrid GX

3 DRENAŻ

DC / Megadrain

4 OCHRONA PRZECIWEROZYJNA

Envirofelt CO / Polymat

5 NAPRAWA NAWIERZCHNI BITUMICZNYCH

PGM / PGM-G

OPTIMALNE ROZWIĄZANIA PROBLEMÓW GEOTECHNICZNYCH.

TenCate oferuje Państwu nie tylko zwyczajne dostawy wysokiej jakości produktów, ale coś znacznie więcej - optymalne rozwiązania problemów geotechnicznych. Zasadniczymi elementami składowymi takich rozwiązań są: projektowanie geosyntetyków w odniesieniu do konkretnego projektu, indywidualne doradztwo techniczne w terenie oraz wytyczne wbudowywania produktów dostosowane do wymogów danego projektu.

WWW.TENCATE.COM – INFORMACJE ON-LINE.

Nasza internetowa platforma informacyjna umożliwi Państwu poszerzenie wiedzy z zakresu geosyntetyków. Proponujemy zacząć od leksykonu i najczęściej zadawanych pytań - FAQs. Dzięki naszemu doradztwu technicznemu on-line, opracujemy dla Państwa optymalne rozwiązanie problemu technicznego. Wszelkie uwagi z Państwa strony pomogą nam w jeszcze lepszym dostosowaniu naszego serwisu do Państwa potrzeb. Nasze oprogramowanie do wymiarowania dostępne jest zarówno on-line jak również na płycie CD.

TRANSFER KNOW-HOW I OBECNOŚĆ NA RYNKACH ŚWIATOWYCH.

W ramach Akademii Geosyntetyków TenCate (GSA) dzielimy się z naszymi partnerami i klientami wiedzą techniczną oraz umożliwiamy wymianę doświadczeń i otwarty dialog na szeroką, międzynarodową skalę. Nasze liczne biura sprzedaży znajdujące się w Europie i Azji stanowią podstawę ścisłej współpracy z lokalnymi przedstawicielami handlowymi. Współpraca ta umożliwia ogólnosiwiatową dostępność produktów i krótki okres oczekiwania na dostawę oraz skuteczne, specyficzne dla danego rynku doradztwo techniczne.

POTWIERDZONE NAJWYŻSZE STANDARDY.

Nasze akredytowane laboratorium umożliwia przeprowadzanie stałej kontroli jakości produktów według najwyższych standardów. Wewnętrzna kontrola, jak również zewnętrzny nadzór przeprowadzany przez niezależne instytuty badawcze gwarantują stałą, pierwszorzędą jakość produktów TenCate. Jest rzeczą oczywistą, iż wszystkie geosyntetyki TenCate posiadają znak CE.

BADANIA I ROZWÓJ DLA PRZYSZŁOŚCI.

Staramy się sprostać wymaganiom przyszłości, dlatego TenCate inwestuje w badania oraz stały rozwój technologii. Innowacja produktów, optymalizacja specyficznych właściwości technicznych oraz poszukiwanie nowych obszarów stosowania geosyntetyków są świadectwem naszego zaangażowania w utrzymanie wysokiej jakości i wybiegania myślą w przyszłość. Aby skutecznie realizować zamierzone cele, aktywnie współpracujemy ze znanymi uniwersytetami i ośrodkami badawczymi.

Informacje podane w niniejszym opracowaniu są według naszej wiedzy prawdziwe i dokładne, jednak wyniki nowych badań oraz doświadczeń mogą je zmienić. Dlatego informacje te nie mogą być podstawą żadnych gwarancji lub roszczeń.

TenCate Geosynthetics Poland Sp. z o.o.
ul. Wadowicka 6, 30-415 Kraków
Tel. +48 12 268 83 75, Fax +48 12 263 77 58
service.pl@tencate.com, www.tencate.com

502150 | 04.2007 | wanted

TENCATE GEOSYNTHETICS AUSTRIA GMBH
Schachermayerstrasse 18
A-4021 Linz
Austria

Tel. +43 (0)732 6983 0
Fax +43 (0)732 6983 5353
www.tencate.com
service.at@tencate.com

 **TENCATE**
materials that make a difference